

Beneficios de las tuberías de cobre

1. El cobre es económico

La combinación del manejo, maleabilidad y fácil unión permiten ahorrar tiempo, material y costos. Su desempeño y confiabilidad a largo plazo representan menos reclamos y convierten al cobre en un material ideal y económico para tuberías.

2. El cobre es ligero

En instalaciones, la tubería de cobre que se requiere es de un espesor mucho menor que los tubos de hierro o roscados del mismo diámetro interior, por lo que cuesta menos transportarlo, es más fácil de manejar y ocupa menos espacio.

3. El cobre es maleable

Ya que el tubo de cobre se puede doblar y formar a la medida, se pueden evitar, muchas veces los codos y uniones y se puede ajustar a cualquier contorno o ángulo. Con tubos flexibles, se requiere mucho menos espacio en pared y techo, lo que es muy importante en proyectos de renovación o modernización.

4. El cobre es fácil de unir

Los tubos de cobre se pueden unir con conexiones capilares, las cuales permiten ahorrar material y producir uniones lisas, limpias, fuertes y libres de fugas.

5. El cobre es seguro

El tubo de cobre no se quema ni mantiene la combustión, además de que no produce gases tóxicos. Por lo tanto, no propaga el fuego a través de pisos, muros y techos. Tampoco produce compuestos orgánicos volátiles en la instalación.

6. El cobre es confiable

El tubo de cobre se fabrica con una composición bien definida de acuerdo a las normas y se marca con una identificación indeleble para que el usuario sepa el tipo de tubo que usa y quién lo fabricó. El tubo de cobre es aceptado prácticamente por cualquier reglamento para sistemas hidráulicos.

7. El cobre es resistente a la corrosión

Su excelente resistencia a la corrosión y a la formación de depósitos asegura que el tubo de cobre ofrezca un servicio sin problemas, que se refleja en la preferencia de los clientes.

8. El cobre brinda beneficios al ambiente

El cobre es 100% reciclable y alrededor de un 38% del metal que utilizamos hoy proviene de fuentes que ya han sido recicladas. El cobre se puede reciclar una y otra vez sin que pierda su calidad.

Asimismo se utiliza para la fabricación de bombas, compresoras, válvulas, equipos de aire acondicionado, de refrigeración industrial y comercial, para calderas y calentadores de agua. También en una refinería de petróleo, en equipos para la destilación del crudo, operaciones

de craqueo o desintegración, alquilación, isomerización y procesos afines.

Dadas las severas condiciones de operación a las cuales pueden estar sometidos los materiales de construcción de los equipos de proceso, el cobre y sus aleaciones son extraordinariamente útiles por su excelente resistencia a la corrosión frente a una gran variedad de fluidos de proceso. 🌐